

01

**粒度が最適**

微粉の除去により、投入時の粉塵等による悪影響の心配はありません。

02

**加炭歩留・加炭効率が高い**

溶湯に早く溶け込むので90%以上の安定した歩留が得られ、加炭率も90%以上となります。

03

**固定炭素の含有量が高い** GPC

固定炭素は98.5%以上と高く、溶湯のC源として最適です。

04

**S含有量が少ない** GPC

高温焼成によって黒鉛化された人造黒鉛なので低Sの溶湯が得られます。

05

**N含有量が少ない** GPC

低Nであるため、窒化物の形成による铸造欠陥を生じさせることなく、溶湯に対する悪影響はありません。

**RECARBURIZER**

PRポイント

**RECARBURIZER**GENERAL  
CATALOG**加炭材**

総合カタログ



## ER加炭材 AC

粒度：0.5-5mm



### 代表成分値

固定炭素	硫黄	窒素	灰分	揮発分
99.3	0.01	0.01	0.10	0.60

### 特徴

人造黒鉛電極の加工粉砕品不純分が少なく安定した溶湯成分が得られます。溶湯に対して馴染みやすい粒度に調整してあるので、加炭ロスが少なく、また微粉の除去により粉塵等の悪影響の心配はありません。

## ER加炭材 G 95%

粒度：1-5mm



### 代表成分値

固定炭素	硫黄	窒素	灰分	揮発分
96.6	0.14	0.22	2.7	0.7

### 特徴

原料炭から選別を行い固定炭素を95%以上と高めた焼成無煙炭です。使いやすいS値、N値、粒度で最も経済的な加炭材です。

## ER加炭材 GPC

粒度：0.5-5mm 0.2-1mm



### 代表成分値

固定炭素	硫黄	窒素	灰分	揮発分
99.2	0.036	0.01	0.42	0.4

### 特徴

加炭材を作る目的で原料を配合し、黒鉛化処理、粒度調整、梱包と各工程を経てきた成分、粒度とも安定したダクタイル鋳鉄用加炭材です。加炭効率や加炭速度を考慮して0.5~5mmの最適粒度に調整しています。溶湯管理の合理化に、また作業環境の改善に最適の加炭材です。

## ER加炭材 NK(MA)

粒度：5mm以下



### 代表成分値

固定炭素	硫黄	窒素	灰分	揮発分
99.4	0.31	0.49	0.1	0.6

### 特徴

人造黒鉛電極用原料として生産されたニードルピッチコークス。不純分が少なく安定した成分、高固定炭素品、針状組織。

## ER加炭材 カーボミック

粒度：5mm以下



### 代表成分値

固定炭素	硫黄	窒素	灰分	揮発分
99.2	0.15	0.24	0.4	0.4

### 特徴

FC・FCDどちらにも使用できる様に開発した経済的な加炭材です。近年電気炉の普及に伴い、元湯S値が低い傾向にあります。FCDの製造に必要な元湯S値の調整を目的とした加炭材です。カーボミックを使用することで、加硫の必要がなくなります。

## ER加炭材 GPCH

粒度：0.5-5mm 0.2-1mm



### 代表成分値

固定炭素	硫黄	窒素	灰分	揮発分
98.89	0.12	0.02	0.57	0.54

### 特徴

FC・FCDどちらにも使用できる様に開発した経済的な加炭材です。近年電気炉の普及に伴い、元湯S値が低い傾向にあります。FCDの製造に必要な元湯S値の調整を目的とした加炭材です。特にN値が低い加炭材です。